

# VAMPAMID 66 2530 V0 P

聚酰胺66

Vamp Tech

## Technical Data

### 产品说明

UL 94 V0 at 0,8 mm, 25 % glass fiber, red phosphorus, good mechanical properties.

### 总体

|         |  |  |  |
|---------|--|--|--|
| 供货地区    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 北美洲</li> <li>• 非洲和中东</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 拉丁美洲</li> <li>• 欧洲</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 亚太地区</li> </ul> |
| 填料/增强材料 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量</li> </ul>  |  |  |

| 物理性能                                | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)               | 测试方法                    |
|-------------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|
| 比重                                  | 1.38                      | 1.38 g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| 收缩率                                 |                           |                        | ASTM D955               |
| 流动                                  | 6.0E-3 in/in              | 0.60 %                 |                         |
| 横向流动                                | 0.010 in/in               | 1.0 %                  |                         |
| 吸水率 (饱和)                            | 0.90 %                    | 0.90 %                 | ASTM D570               |
| 机械性能                                | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)               | 测试方法                    |
| 拉伸模量                                | 1.31E+6 psi               | 9000 MPa               | ASTM D638               |
| 抗张强度 (屈服)                           | 18900 psi                 | 130 MPa                | ASTM D638               |
| 伸长率 (断裂)                            | 2.2 %                     | 2.2 %                  | ASTM D638               |
| 弯曲模量                                | 1.23E+6 psi               | 8500 MPa               | ASTM D790               |
| 弯曲强度                                | 29000 psi                 | 200 MPa                | ASTM D790               |
| 冲击性能                                | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)               | 测试方法                    |
| 悬壁梁缺口冲击强度                           | 3.3 ft-lb/in <sup>2</sup> | 7.0 kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 180/A               |
| 无缺口伊佐德冲击强度                          | 21 ft-lb/in <sup>2</sup>  | 45 kJ/m <sup>2</sup>   | ISO 180                 |
| 热性能                                 | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)               | 测试方法                    |
| 载荷下热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)   | 464 °F                    | 240 °C                 | ASTM D648A              |
| 维卡软化温度                              | 473 °F                    | 245 °C                 | ASTM D1525 <sup>4</sup> |
| RTI Elec                            | 248 °F                    | 120 °C                 | UL 746                  |
| RTI Imp                             | 248 °F                    | 120 °C                 | UL 746                  |
| RTI                                 | 248 °F                    | 120 °C                 | UL 746                  |
| 电气性能                                | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)               | 测试方法                    |
| 漏电起痕指数                              | 500 V                     | 500 V                  | IEC 60112               |
| 可燃性                                 | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)               | 测试方法                    |
| UL 阻燃等级                             |                           |                        | UL 94                   |
| 0.0315 in (0.800 mm)                | V-0                       | V-0                    |                         |
| 0.0630 in (1.60 mm)                 | V-0                       | V-0                    |                         |
| 0.126 in (3.20 mm)                  | V-0                       | V-0                    |                         |
| 灼热丝易燃指数                             |                           |                        | IEC 60695-2-12          |
| 0.0394 到 0.0787 in (1.00 到 2.00 mm) | 1760 °F                   | 960 °C                 |                         |
| 注射                                  | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)               |                         |
| 干燥温度                                | 194 °F                    | 90.0 °C                |                         |
| 干燥时间                                | 3.0 hr                    | 3.0 hr                 |                         |
| 加工 (熔体) 温度                          | 527 °F                    | 275 °C                 |                         |
| 模具温度                                | 194 °F                    | 90.0 °C                |                         |